

Mit Drehstrom wartungsarm in die Zukunft

SERIE

**LANGGUTSTAPLER MIT
BREITSPUR- UND
VIERWEGE-FAHRWERK**

EGPL
20/25/30/35

AC technology



Tragfähigkeit: 2000 bis 3500 kg
Hubhöhe: bis 6500 mm

Willecke
Hebe- und Fördergeräte

**Wir lösen Handlingsprobleme –
weltweit!**

Genkinger
HUBTEX.

Merkmale

Der Genkinger-HUBTEX Elektro-Mehrwege-Deichsel-Seitenstapler, Serie EGPL zeichnet sich durch sein starkes Design und modernste Technologie aus. Der EGPL bietet ein Höchstmaß an Umschlagsleistung. Aufgrund seiner kompakten und wendigen Bauweise wird er vorzugsweise für Paletten- und Langguthandling in der Möbelbranche, dem Baustoff- und Sanitärhandel, der Türen- und Fensterindustrie, u.v.m. eingesetzt.

Das Fahrzeug zeichnet sich weiter durch die Kombination von hohen Tragfähigkeiten und langen Batterieeinsatzzeiten aus. Mit der EGPL-Serie in den Tragkraftklassen 2000 kg bis 3500 kg bietet Genkinger-HUBTEX eine weitere Alternative zu dem bestehenden EGPL 16 an, der im Standardbereich nur über begrenzte Tragfähigkeiten von max. 1600 kg verfügt.



Kompakte Bauweise:

Dieses Gerät zeichnet sich durch seinen robusten Aufbau mit einem AC-Antriebsmotor mit integrierter Servolenkung, seitlicher Lenkrolle und 2 Tandem-Lastrollen aus.

Weitere Vorteile sind:

- › Kurzes Vorbaumaß bei großen Tragkraftklassen.
- › Schneller Warenumschlag durch leistungsstarke Drehstromtechnik und Hochleistungshydraulik.
- › Pendelantrieb, dadurch optimale Traktion auch auf unebenen Böden.
- › Stabile und robuste Hubmasten aus eigener Produktion mit innenlegender geschützter Hydraulik und großen Tragkraftreserven.
- › Hydraulische Umlenkung von Längs- auf Querverfahrt.
- › Längere Einsatzdauer bei gleicher Batteriekapazität durch moderne Steuerungstechnologie mit Energierückgewinnung.
- › Schneller Batteriewechsel über Rollenbahn möglich.
- › Mit Servolenkung serienmäßig ausgestattet.
- › Reduzierte Betriebskosten durch den Einsatz hochwertiger Komponenten.
- › Ergonomischer gestalteter Deichselkopf.



Bedienung

Feinfühlig und millimetergenau erfolgt die Bedienung aller Hydraulikfunktionen ebenso wie die Fahrtrichtung über den neugestalteten ergonomischen Deichselkopf.

Ohne ständiges Umgreifen können die Bewegungen schnell und sicher durchgeführt werden.



Ergonomie

Die perfekt durchdachte Antriebseinheit mit seinem genialen Deichselkopf bietet dem Bediener beste Rundumsicht. Alles ist übersichtlich angeordnet und leicht erreichbar. Mit der einfach zu bedienenden, feinfühligem Servolenkung ist das Gerät extrem wendig. Zeitaufwendiges Manövrieren entfällt.



Moderne Antriebsgeneration

Auf Basis der neuen Antriebstechnik wurde der EGPL mit einer leistungsstarken 24V Drehstrom-Antriebseinheit mit integriertem Lenkmotor sowie einer Gleichstrompumpe ausgestattet. Dies bietet entsprechende Vorteile:

- › Starker Drehstrommotor für optimales Fahrverhalten auf Rampen und auf Steigungen. Beim Anhalten in der Steigung ist ein unkontrolliertes Rückwärtsrollen ausgeschlossen.
- › Hohe Traktion.
- › Niedriger Geräuschpegel.
- › Präzises Regeln der Fahrgeschwindigkeit.
- › Mehr Übersichtlichkeit durch geringen Platzbedarf der Motorensteuerung.
- › Wartungsfreier und geschlossener Aufbau der Motoren als Schutz gegen Schmutz und Feuchtigkeit.

Qualität und Sicherheit

Alle Genkinger-HUBTEX Geräte erfüllen höchste Qualitäts- und Sicherheitsansprüche. Genkinger-HUBTEX ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 006260

Weitere Merkmale sind:

- › Ausführung nach EG-Richtlinien mit CE-Konformitätserklärung.
- › Standsicherheitstests vor der Auslieferung der Geräte nach EN 1726-1.
- › Hydraulischer Überlastschutz.
- › Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800.



Ausstattung

- › Multifunktionsanzeige zum Anzeigen von
 - * Batteriezustand
 - * Betriebsstunden
 - * Wartungsintervallen
 - * Fehlermeldungen.
- › Automatische Langsamfahrt bei niedrigem Batteriestand.
- › Drucktaster für Fahren mit reduzierter Geschwindigkeit bei senkrechter Deichselstellung.
- › elektrische Servolenkung
- › Alle Funktionen über den ergonomisch gestalteten Deichselkopf ansteuerbar.
- › Proportionaltechnik für feinfühliges Heben und Senken.
- › Signalhorn.
- › Hauptstrom-Sicherheitsschalter NOTAUS.
- › Sicherheitstaste mit automatischem Rücklauf und anschließendem Stop.
- › Rundum-Fußschutz
- › Automatische Langsamfahrt bei niedrigem Batteriestand.
- › Hydraulische Fahrwerksumlenkung von Längs- auf Querfahrt.

Sonderausstattung:

- › Mono-Hubgerüst.
- › Triplex-Hubgerüst.
- › Hydraulische Gabelneigung.
- › Hydraulische Gabelverstellung.
- › Langgutgabelträger.
- › Gabelbreiten und -längen auf Anfrage.
- › Weitere Sonderausführungen auf Anfrage.

Wartung



Die moderne Drehstromtechnik des Antriebsmotors bietet unübertroffene Wirtschaftlichkeit durch optimalen Wirkungsgrad der Elektronik, effektive Energierückgewinnung und wesentlich verringerten Wartungsaufwand durch den Wegfall von Kohlebürsten. Die Betriebskosten für Geräte dieser Art wurden deutlich gesenkt. Der modulare Aufbau der Genkinger-HUBTEX Geräte garantiert beste Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur. Alle antriebs- und steuerungsrelevanten Bauteile sind übersichtlich angeordnet. Das spart Kosten und hilft, den Wert des Gerätes so lange wie möglich zu erhalten.

Genkinger
HUBTEX



Steigern Sie mit uns Ihre Produktivität!

TECHISCHE DATEN

Höhe über Aufbau:	Ah	1565 mm
Rahmenlänge (bei Ra = 1300mm):	L	1900 mm
Vorbaumaß:	b	1124 mm
Rahmenbreite:	B	880 mm
Höhe Radarme:	Rh	255 mm
Radarmöffnung:	Ra	1300-1700 mm
Gesamtlänge:	GL	2274 mm
Gabellänge:	l	1150 mm
Anfangshöhe der Gabeln:		50 mm
Nutzhub:	h3	bis 6500 mm

Willecke
Hebe- und Fördergeräte GmbH
 An der Becke 7 (Gewerbegebiet Ludwigstal)
 D-45527 Hattingen
 Tel./Fax.: +49 (0) 2324 / 39112 - 0 / -22
 info@willecke.de; www.willecke.de



Technische Änderungen vorbehalten! Die Abbildungen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.