



TT1000-M M050

Der Movexx TT1000-M ist ein kompakter und dennoch leistungsstarker elektrischer Schlepper mit Mitgängersteuerung, der für den sicheren und effizienten Transport schwerer Lasten auf vier Lenkrollen (und anderen Radkonfigurationen) in einer Vielzahl von Industrie- und Logistikumgebungen entwickelt wurde.

Sein ergonomisches Design, seine intuitive Steuerung und seine robuste Konstruktion machen ihn zur idealen Lösung für den täglichen innerbetrieblichen Transport. Der TT1000-M reduziert die körperliche Belastung, steigert die Produktivität und gewährleistet eine konstante Leistung bei anspruchsvollen Einsätzen.

Leistung

Der TT1000-M bietet eine starke und zuverlässige Leistung für das mühelose Bewegen schwerer Lasten, selbst wenn diese mit vier Lenkrollen ausgestattet sind. Sein elektrisches Antriebssystem sorgt für eine sanfte Beschleunigung und präzise Steuerung, sodass Bediener Lasten auch auf engstem Raum sicher manövrieren können. Gleichmäßige Traktion und stabiles Handling gewährleisten eine zuverlässige Leistung auf verschiedenen Bodenbelägen und unterstützen so einen effizienten Arbeitsablauf während des gesamten Arbeitstages.

Zuverlässigkeit

Sicherheit ist ein wesentliches Element des Designs des TT1000-M. Kontrollierte Geschwindigkeiten, zuverlässige Bremsen und ein stabiles Fahrgestell gewährleisten jederzeit eine sichere Handhabung von Lasten. Die hervorragende Manövrierfähigkeit und das vorhersehbare Verhalten tragen dazu bei, Risiken in geschäftigen Arbeitsumgebungen zu reduzieren. Durch die Minimierung des manuellen Schiebens und Ziehens trägt der TT1000-M auch zu einer verbesserten Ergonomie am Arbeitsplatz und einem geringeren Verletzungsrisiko bei.

Komfort

Der TT1000-M wurde mit Blick auf den Bediener entwickelt und verfügt über einen ergonomischen Deichselkopf und eine intuitive Anordnung der Bedienelemente für eine mühelose Bedienung. Es ist nur eine minimale Einweisung erforderlich, sodass er schnell von allen Teams übernommen werden kann. Die sanften Fahreigenschaften reduzieren die körperliche Anstrengung und die Ermüdung des Bedieners und machen den TT1000-M zu einer komfortablen und benutzerfreundlichen Lösung für sich wiederholende Transportaufgaben.

Sicherheit

Der TT1000-M basiert auf der bewährten Movexx-Technologie und ist auf Langlebigkeit und eine lange Lebensdauer ausgelegt. Hochwertige Komponenten, ein robuster Rahmen und eine wartungsarme Konstruktion gewährleisten maximale Betriebszeit und zuverlässigen Betrieb. Ob in Lagerhäusern, Produktionsstätten oder Distributionszentren eingesetzt wird, der TT1000-M liefert Tag für Tag konstante Leistung.

STANDARDAUSSTATTUNG / OPTIONALE AUSSTATTUNG

STANDARD

- 4,5 km/h (2,8 mph) Fahrgeschwindigkeit
- Automatische Feststellbremse
- Antriebsrad aus Polyurethan
- Elektromagnetische Bremse
- Notfallknopf
- Federbelasteter Lift
- LiFePO₄ austauschbare Smart-Batterie 24 V, 20 Ah
- Spurfreie Vollgummi-Stützräder
- Sicherheits-Umkehrschalter am Deichselkopf

OPTIONAL

- Zusätzliche austauschbare LiFePO₄-Smart-Batterie 24 V, 40 Ah
- Wandladegerät

Merkmale

Traktions- und Höhenverstellsystem

- 0,3 kW Gleichstrommotor;
- Einstellbare Parameter: Fahrgeschwindigkeit bis zu 4,5 km/h (2,8 mph) und Beschleunigungseinstellungen;
- Elektrische Höhenverstellung.

Antriebseinheit

- Die Gehäusekomponenten bestehen aus pulverbeschichtetem Stahl.
- Robuste Stahlabdeckung schützt die Füße des Bedieners, das Antriebssystem und die Komponenten;
- Die lange Deichselkopfstütze sorgt dafür, dass der Bediener einen sicheren und dennoch bequemen Abstand zum Schlepper hat.

Bremssystem

- Hocheffiziente elektromagnetische Bremse, die durch Bewegen des Deichselkopfes in die vollständig aufrechte Position betätigt wird;
- Automatisches Bremsen beim Loslassen des Traktionsschalters oder beim Umkehren der Fahrtrichtung;
- Der TT1000-M verlangsamt sich vor dem Stillstand und bleibt dabei jederzeit vollständig unter Kontrolle.
- Notfallknopf.

Batterie

- Austauschbares Batteriesystem sorgt für optimale Laufzeit;
- LiFePO₄-Smart-Batterie mit integriertem Batteriemanagementsystem;
- Integrierte LED-Ladeanzeige.
- Integrierte CANOpen-Kommunikation;
- Durchschnittliche Fahrzeit von 8 Stunden mit einer einzigen Ladung;
- Weniger als 4 Stunden Ladezeit.



Externes Ladegerät

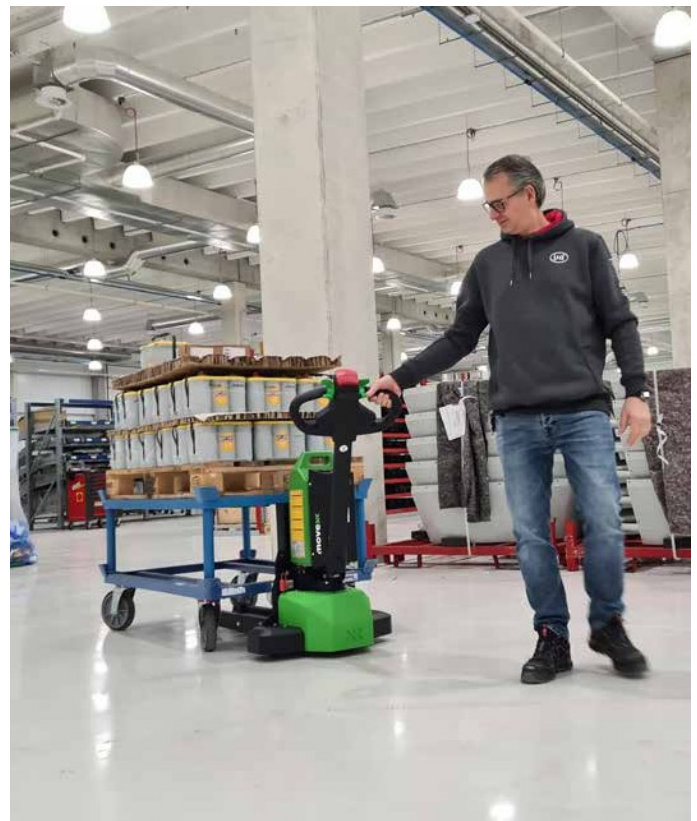
- Ermöglicht das Aufladen an jeder beliebigen Steckdose;
- Einfacher Steckeranschluss und schnelles Laden.

Bedienelemente

- Steuerungen für Traktion und Höhenverstellung sind auf dem ergonomischen Lenkkopf zusammengefasst;
- Zwei Fahrhebel, die mit beiden Händen bedient werden können;
- Der Sicherheitsrückwärtsschalter am Lenkerkopf stoppt den TT1000-M und fährt bei Betätigung kurz vom Bediener weg.

Aufbau

- Robuster, verstärkter Aufbau für die sichere Handhabung von Lasten bis zu 1.000 kg (2.200 lbs);
- Kompaktes Design für sicheren Betrieb auf engstem Raum;
- Verschiedene Haken und Kupplungen für nahezu jede Last verfügbar.



TECHNISCHE DATEN TT1000-M M050

Gemäß VDI 2198 in SI-Einheiten.

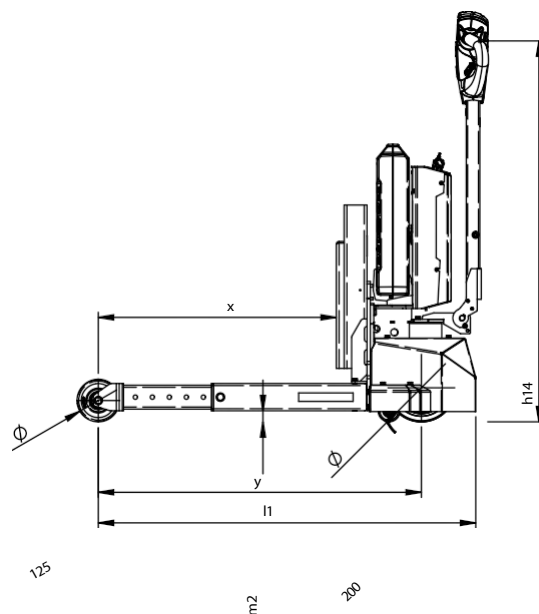
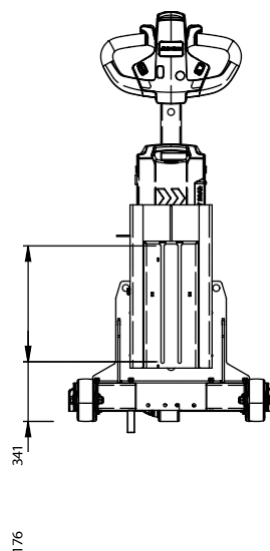
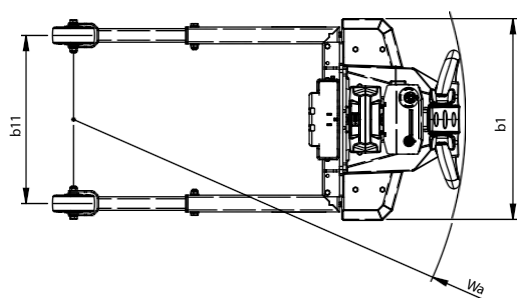
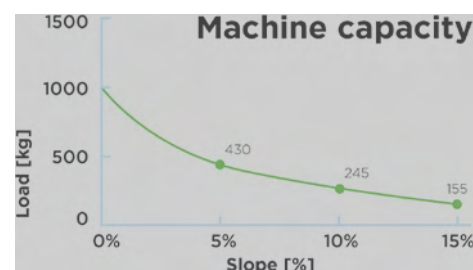
Eigenschaften	1.1	Hersteller			Movexx International B.V.
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			TT1000-M M050
	1.3	Antrieb			Elektrisch mit LiFePO ₄ -Batterie
	1.4	Bedienertyp			Mitgänger
	1.5	Nennkapazität/Nennlast	Q [t]		1
	1.7	Nennzugkraft	F [N]		546
Gewichte	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Hubfläche	x [mm]		710-460
	1.9	Radstand	y [mm]		950-700
	2.1	Gewicht inkl. Batterie		kg	105
Gewichte	2.2	Achslast mit Last	vorne/hinten	kg	150/38
	2.3	Achslast ohne Last	vorne/hinten	kg	92/13
Reifen/Fahrwerk	3.1	Reifen	vorne/hinten		PU/Vollgummi
	3.2	Reifengröße	vorne	mm	200x60
	3.3	Reifengröße	hinten	mm	125x50
Reifen/Fahrwerk	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	vorne/hinten		x1/2
	3.6	Lauffläche	vorne/hinten	b ₁₀ /b ₁₁ [mm]	60/50
	4.9	Deichselhöhe	min-max	h ₁₄ [mm]	1080/650
Abmessungen	4.19	Gesamtlänge		l ₁ [mm]	923-1173
	4.21	Gesamtbreite		b ₁ [mm]	460-656
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands		m ₂ [mm]	32,5
Abmessungen	4.35	Wenderadius		Wa [mm]	1165-915
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit vorwärts	mit/ohne Last	km/h	3/4
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit rückwärts	mit/ohne Last	km/h	3/4
	5.5	Maximale Zugkraft (S2 = 60 min)	mit Last	N	273
Leistung	5.6	Maximale Zugkraft (S2 = 5 min)	mit Last	N	546
	5.8	Maximale Steigung (5 min)	mit/ohne Last	%	0/10
	5.9	Beschleunigung	mit/ohne Last	s	10/8
Leistung	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Antriebsdaten	6.1	Antriebsmotorleistung (S2 = 60 min)		kW	0,3
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah	24/20
	6.5	Batteriegewicht +/- 5 %		kg	4,8
Sonstige	8.1	Antriebsart			Gleichstrom
	10.7	Geräuschpegel am Ohr des Bedieners		dB(A)	<65

* Die maximale Nutzlast wird durch die Art der Steigung, die Betriebszeit und den Bodentyp beeinflusst. Die folgende Grafik zeigt das zulässige Verhältnis von Steigung zu Last (abhängig von Steigungsfläche/Radtyp/Maschinengewicht).

** Die maximale Stützlast am Haken [N] wird durch die Motorleistung der Maschine bestimmt, wird jedoch durch die Art der Räder der Maschine und des gezogenen Wagens/der gezogenen Last, die Art der Oberfläche und das fahrbare Gewicht der Maschine beeinflusst.

*** Die Werte variieren je nach Radstandsweite (1,9 [y]).

**** Alle Werte in dieser Tabelle haben eine Toleranz von +/- 5%.



TECHNISCHE DATEN TT1000-M M050

Gemäß VDI 2198 in USCS-Einheiten.

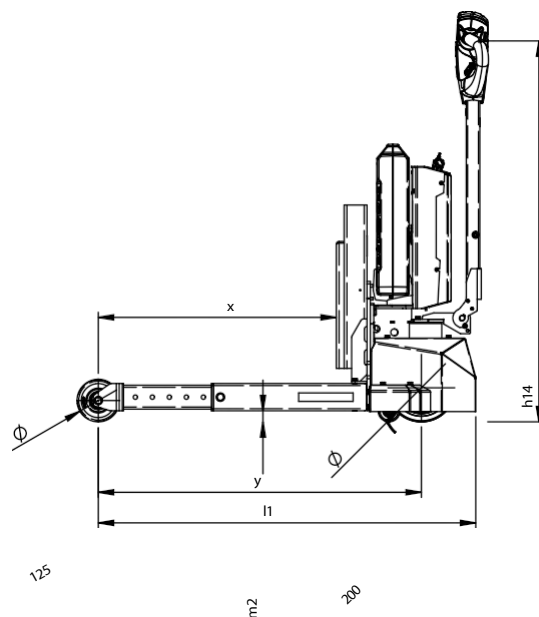
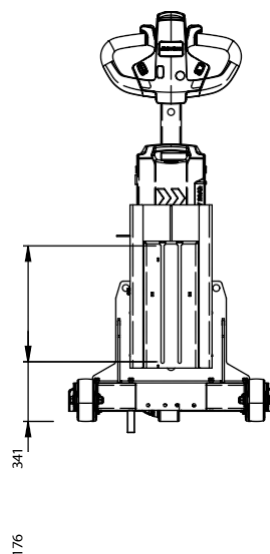
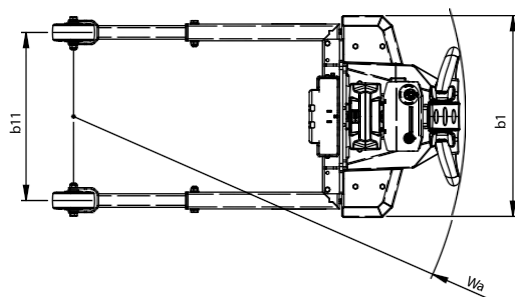
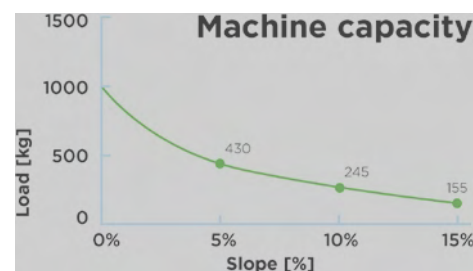
Eigenschaften	1.1	Hersteller			Movexx International B.V.
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			TT1000-M M050
	1.3	Antrieb			Elektrisch mit LiFePO ₄ -Batterie
	1.4	Bedienertyp			Mitgänger
	1.5	Nennkapazität/Nennlast		Q [tn(US)]	1
	1.7	Nennzugkraft		F [lbf]	62
	1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis zur Hubfläche		x [in]	28-18
	1.9	Radstand		y [in]	37,5-27,5
Gewichte	2.1	Gewicht inkl. Batterie		lb	231
	2.2	Achslast mit Last	vorne/hinten	lb	331/77
	2.3	Achslast ohne Last	vorne/hinten	lb	202/29
Reifen/Fahrwerk	3.1	Reifen	vorne/hinten		PU/Vollgummi
	3.2	Reifengröße	vorne	in	7,9 x 2,4
	3.3	Reifengröße	hinten	in	4,9x2
	3.5	Räder, Anzahl (x = angetrieben)	vorne/hinten		x1/2
	3.6	Lauffläche	vorne/hinten	b ₁₀ /b ₁₁ [in]	2,4/2
	4.9	Deichselhöhe	min-max	h ₁₄ [in]	42,5/25,5
Abmessungen	4.19	Gesamtlänge		l ₁ [in]	36,5–46,5
	4.21	Gesamt breite		b ₁ [in]	18–26
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands		m ₂ [in]	1,280
	4.35	Wenderadius		Wa [in]	49-36
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit vorwärts	mit/ohne Last	mph	1,9/2,5
	5.1.1	Rückwärtsfahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	mph	1,9/2,5
	5.5	Maximale Zugkraft (S2 = 60 min)	mit Last	lbf	62
	5.6	Maximale Zugkraft (S2 = 5 min)	mit Last	lbf	123
	5.8	Maximale Steigung (5 min)	mit/ohne Last	%	0/10
	5.9	Beschleunigung	mit/ohne Last	s	10/8
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Antriebsdaten	6.1	Antriebsmotorleistung (S2 = 60 min)		PS	0,4
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah	24/20
	6.5	Batteriegewicht +/- 5 %		lb	10,6
Sonstige	8.1	Antriebsart			Gleichstrom
	10.7	Geräuschpegel am Ohr des Bedieners		dB(A)	<65

* Die maximale Nutzlast wird durch die Art der Steigung, die Betriebszeit und den Bodentyp beeinflusst. Die folgende Grafik zeigt das zulässige Verhältnis von Steigung zu Last (abhängig von Steigungsfläche/Radtyp/Maschinengewicht).

** Die maximale Stützlast am Haken [N] wird durch die Motorleistung der Maschine bestimmt, wird jedoch durch die Art der Räder der Maschine und des gezogenen Wagens/der gezogenen Last, die Art der Oberfläche und das fahrbare Gewicht der Maschine beeinflusst.

*** Die Werte variieren je nach Radstandslänge (1,9 [y]).

**** Alle Werte in dieser Tabelle haben eine Toleranz von +/- 5 %.





Movexx International BV. behält sich das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung Änderungen an dieser Veröffentlichung vorzunehmen. Die Daten in dieser Veröffentlichung dienen nur zu Referenzzwecken. Es liegt in der Verantwortung des Lesers dieser Informationen, alle hierin enthaltenen Angaben zu überprüfen. Alle in diesem Dokument gezeigten Produktbilder dienen nur zur Veranschaulichung. Die tatsächlichen Produkte können von den abgebildeten Fotos abweichen. Aus den abgebildeten Fotos können daher keine Rechte abgeleitet werden. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter info@movexx.com.

move**xx**
smart electric tugs

Generatorstraat 17-19
3903 LH Veenendaal
Niederlande

T +31 (0)318 51 99 00
E info@movexx.com
I www.movexx.com