

GABELHUBWAGEN INOX

SPECS AND KEY SKETCHES



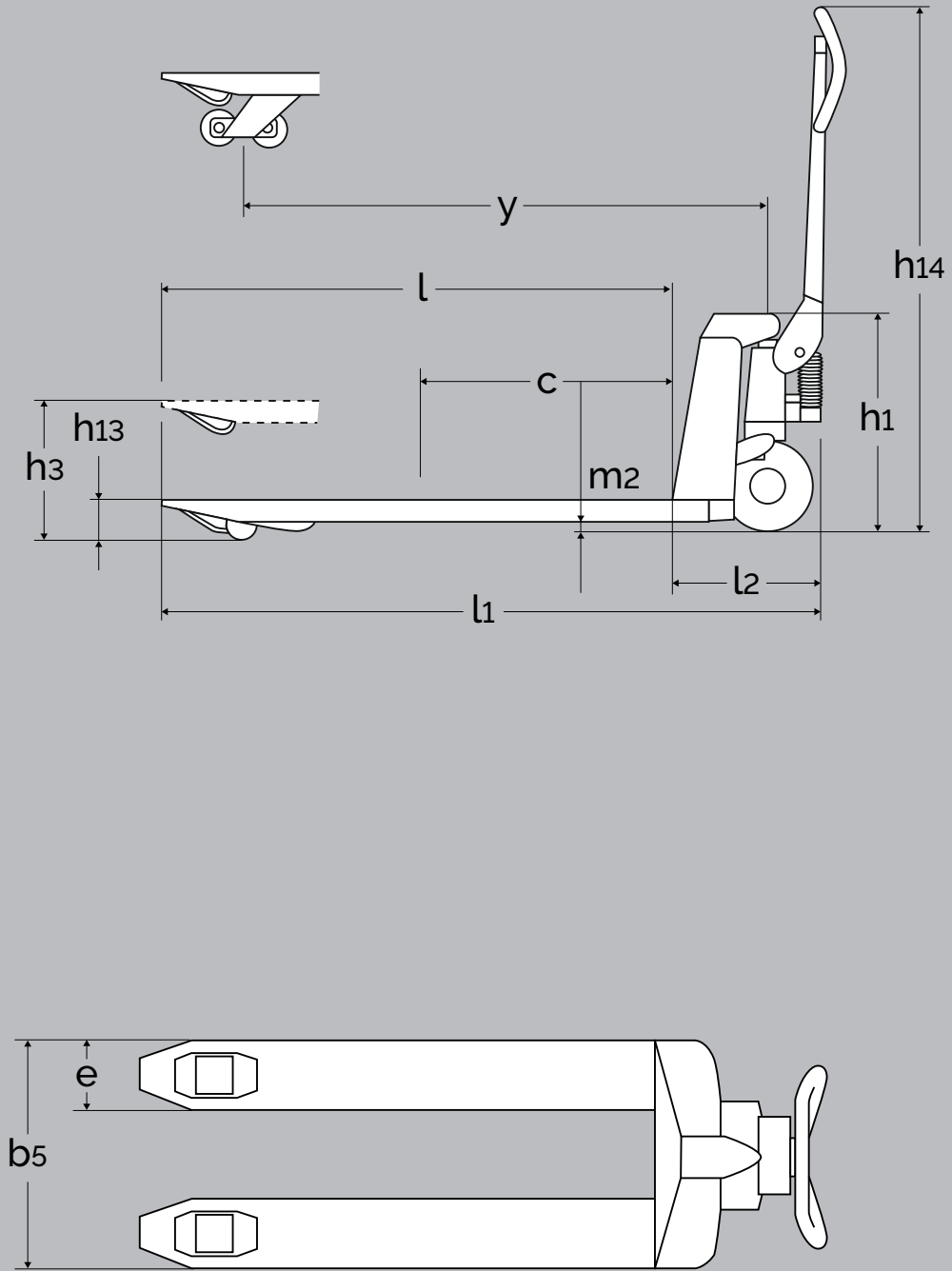
MANUELLER GABELHUBWAGEN
INOX PLUS (PIP)



MANUELLER GABELHUBWAGEN
INOX (PI)



EX-GESCHÜTZTER MANUELLER
GABELHUBWAGEN (PIP EX)



PRODUKT
(Abmessungen in mm)

**PANTHER INOX
PLUS PIP 2072**

**PANTHER INOX
PLUS PIP 2072 EX**

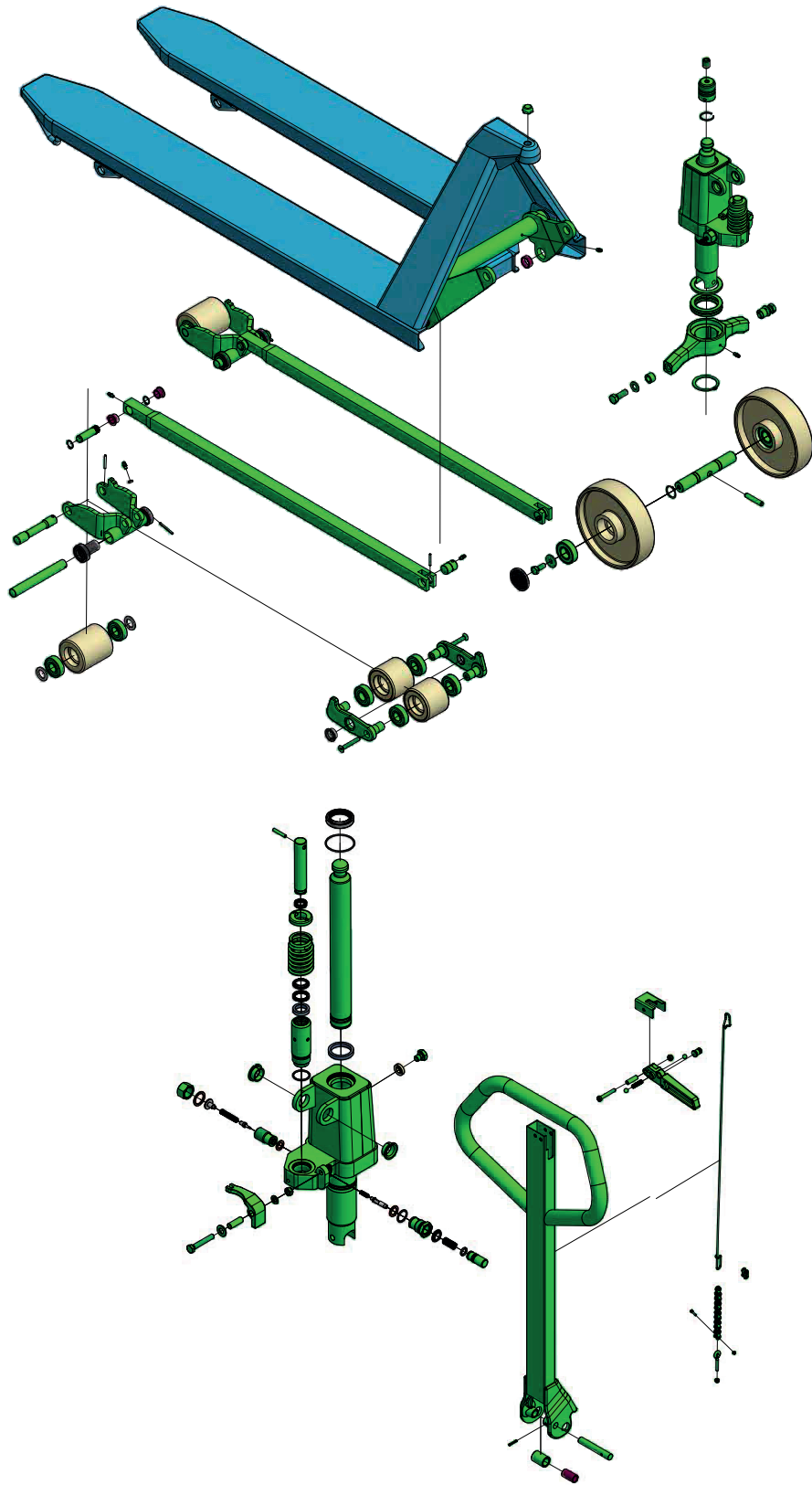
**PANTHER INOX
PI 2082**





**PANTHER INOX
PLUS PIP 2082**

**PANTHER INOX
PLUS PIP 2082 EX**

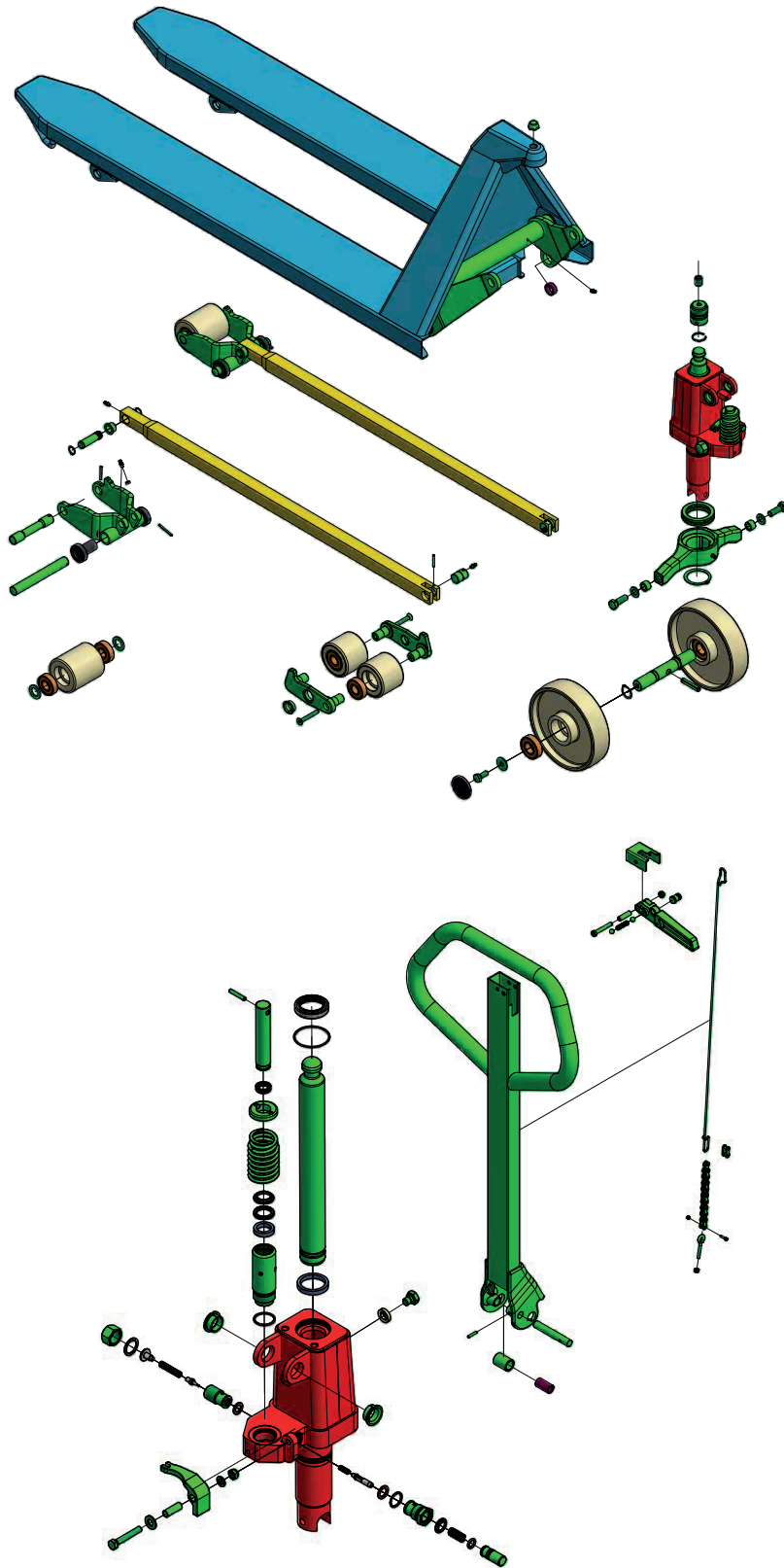
PANTHER INOX PLUS / PANTHER INOX / PANTHER INOX PLUS EX






Tragkraft in kg		2000				
Hubhöhe	h_3	$h_{13} + 120$				
Gabellänge	l	810, 915, 970, 1140, 1220,1520				
Bauhöhe	h_1	$h_{13} + 412$				
Gesamtbreite	b_5	520, 680				
Vorbaumaß	l_2	335				
Gesamtlänge	l_1	$l + 335$				
Gebelzinkenbreite	e	160				
Radabstand	y	$l + 25$				
Gesamthöhe	h_{14}	1170				
Einfahrhöhe	h_{13}	75 to 83	75 to 83	85 to 93	85 to 93	85 to 93
Lastschwerpunkt Abstand	c	$l/2$				
Bodenfreiheit	m_2	$h_{13} + 51$				
Lenkradeinschlag		220°				
Gabelrollen - Einzel		Ø70 x 90	Ø80 x 90	Ø80 x 90	Ø80 x 90	Ø80 x 90
Gabelrollen - Tandem			Ø80 x 70	Ø80 x 70		
Lenkrolle		Ø200 x 50				
Gewicht		69 kg (520 x 1140), 75 kg (680 x 1140)				



						
Säurebeständiger Stahl	Edelstahl	Zinc/Eisen schwarz passiviert + Versiegelung	Zink/Eisen silber passiviert + Versiegelung	Lager m/Gummi-dichtung	Bronze	Lackiert 130-150 µm
EN 14404 (AISI 316L) EN 14460 (AISI 329)	EN 14305 (AISI 303) EN 14301 (AISI 304)	Fe//ZnFeX//Fn//T2	Fe//ZnFeX//Cn//T2			

*chromatiert



						
Säurebeständiger Stahl	Edelstahl	Zinc/Eisen schwarz passiviert + Versiegelung	Zink/Eisen silber passiviert + Versiegelung	Lager m/Gummi-dichtung	Bronze	Lackiert 130-150 µm
EN 14404 (AISI 316L) EN 14460 (AISI 329)	EN 14305 (AISI 303) EN 14301 (AISI 304)	Fe//ZnFeX//Fn//T2	Fe//ZnFeX//Cn//T2			

*chromatiert

Ex-geschützte Geräte

Technische Spezifikationen

Gabelhubwagen, Scherenhubwagen und Stapler in ex-geschützter Ausführung sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen.

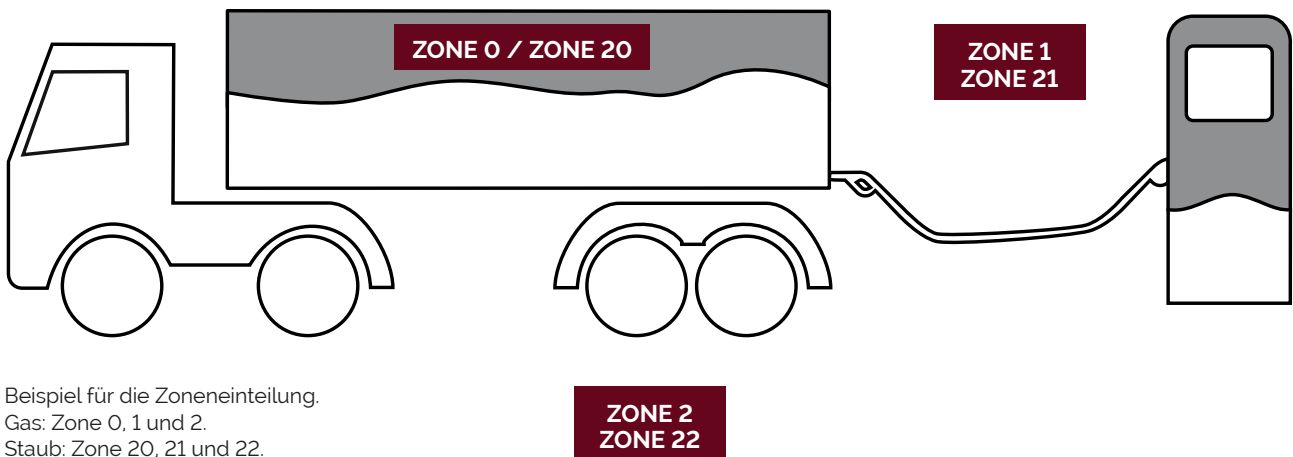
Die Geräte entsprechen der Bestimmungen der ATEX-Richtlinie Nr. 2014/34/EC und der relevanten Normen. Die manuellen Geräte zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen müssen die Bestimmungen der ATEX-Richtlinie erfüllen.

Die Geräte entsprechen der Gerätegruppe II und sind für Bereiche zugelassen, die als Zone 1/Zone 21 klassifiziert sind (umfassen auch Zone 2/Zone 22). Das heißt Bereiche, in denen zu rechnen ist, dass eine gefährliche, explosionsfähige Atmosphäre durch ein Gemisch aus Gasen oder durch Staub gelegentlich auftritt.

Die explosionsgefährdete Ausführung ist mit der folgenden Produktkennzeichnung versehen:



II 2G Ex h IIB T6 Gb
II 2D EX h IIIB T85°C Db



Elektrische Edelstahl-Geräte

Werkstoffwahl

- Sehen Sie die Werkstoffe in der Explosionszeichnung "Key Sketch".

Generell

- Säurebeständiger Stahl (AISI 316L) für die Gabeln.
- Edelstahl (AISI 304) für Chassis und andere exponierte Teile.
- Die elektrische Printplatte ist mit DCA SCC3 (conformal coating) lackiert.
- Die exponierten Teile werden mit Gasket Silicone 273 versiegelt.
- Alle elektrischen Teile sind mit WD-40 versprüht.
- Ketten, Kettenrollen, Stützrollen usw.: Diese Komponente bestehen aus verschiedenen Stahllegierungen – sie sind nicht aus rostfreiem Material.
- Teile, die weniger exponiert sind: Zinkbeschichtung laut DIN 50979- ZnFe8/Cn/T2 (Haltbarkeitstest: 408 Stunden in Salzsprühstest).
- Kugellager mit Gummidichtung.
- Motor: IP44.
- Das Ladegerät ist gegen Feuchtigkeit nicht geschützt. Deshalb wird generell ein externes Ladegerät eingesetzt. Das Laden muss in einer trockenen Umgebung stattfinden.
- Wenn möglich ist das Gerät in einem trockenen und aufgeheizten Raum zu platzieren, wenn es nicht verwendet wird.

Wartung

Eine regelmässige Wartung von Edelstahl-Geräten ist wichtig. Die Häufigkeit hängt von der Anwendung ab.

Jeder 3. Monat

- Elektrische Teile sind mit WD-40 zu versprühen.
- Stecker und Verbindungen sind zu kontrollieren und bräunliche Missfärbungen/Schmutz und schlechte Verbindungen sind zu reinigen.

Wichtige Information zu Garantie

- Beim Einsatz in nassen Umgebungen deckt die Garantie nicht Schäden und Störungen, die aufgrund von Feuchtigkeit entstanden sind. Dies kann sowohl Korrosion der verzinkten Teile als Fehler der elektrischen Teile sein.

Wo soll das Produkt eingesetzt werden?

Edelstahlprodukte werden von unseren Kunden in einer Vielzahl von Umgebungen eingesetzt und müssen unterschiedliche Anforderungen erfüllen. Welche Bedingungen herrschen bei Ihnen?

Umgebungen	Beispiele von Industrien	Einsatzbereiche von Logitrans-Produkten		
<p>Sehr aggressive, nasse Umgebungen Das Produkt ist die ganze Zeit nass aufgrund wässriger Lösungen (Säure, Base oder Salz).</p> <p>Reinigung Aggressive Reinigung. Reinigung mit Schaum (Säure oder Base) (Abspülen). PH in Reinigungsmittel ist viel weniger als 7,0 oder viel mehr als 7,0.</p>	<p>Bearbeitungsverfahren in Lebensmittel- und Fischindustrie Schlachthäuser Molkereien</p>			
<p>Aggressive, nasse Umgebungen Das Produkt ist die meiste Zeit nass und feucht.</p> <p>Reinigung Aggressive Reinigung. Reinigung mit Schaum (Säure oder Base) (Abspülen). PH in Reinigungsmittel ist viel weniger als 7,0 oder viel mehr als 7,0.</p>	<p>Produktionsverfahren in Lebensmittelindustrie Schlachthäuser Molkereien</p>			
<p>Reine, feuchte Umgebungen Das Produkt ist nur gelegentlich feucht.</p> <p>Reinigung Schonende Reinigung beim Abwischen oder Abspülen (nur Gabeln). Neutrales Wasser (PH7), eventuell mit sanften Reinigungsmitteln.</p>	<p>Pharmaindustrie Lebensmittelindustrie</p>	<p>Panther Inox, HS/EHS Inox HL/EHL Inox, Logitilt Inox Rotator Inox, Multi-Fasskipper Inox Elektro-Geräte aus Edelstahl</p>		
<p>Reine, trockene Umgebungen Das Produkt ist die ganze Zeit trocken.</p> <p>Reinigung Reinigung mit trockenem oder feuchtem Lappen.</p>	<p>Pharmaindustrie Verpackung in der Lebensmittelindustrin</p>			<p>Alle Logitrans-Produkte aus Edelstahl</p>
				<p>Panther Inox Plus</p>