

Sprint Tire Lifter

Die perfekte Lösung für
die Reifenkommissionierung.

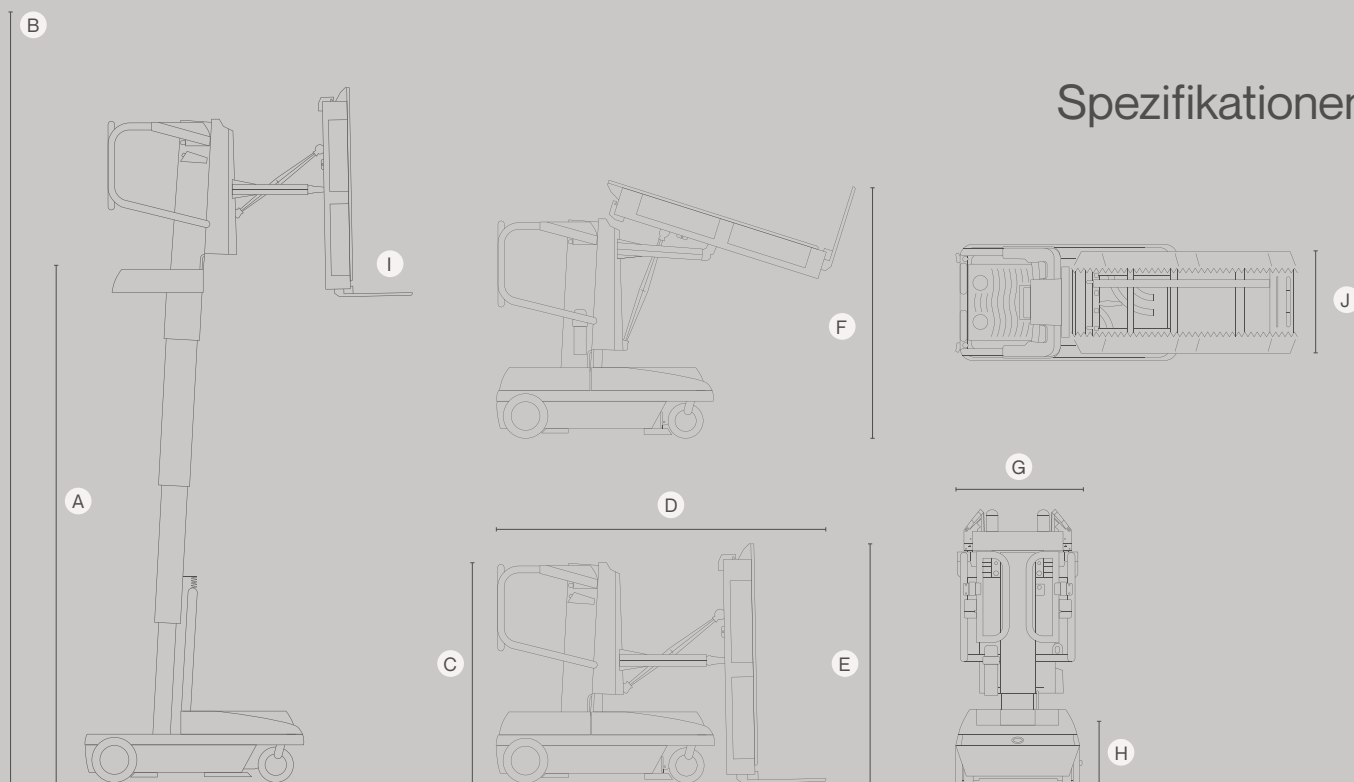


Sprint Tire Lifter ist dafür konzipiert, sowohl den Bediener als auch die Reifen sicher zu heben und sie in die ideale Höhe zu bringen, um eine schnelle und mühelose Handhabung zu ermöglichen.

Perfekt für **Werkstätten, Servicezentren, Automobilläger und Reifenhändler** optimiert der Sprint TL den Arbeitsfluss und reduziert das Verletzungsrisiko. Das vollständig motorisierte Hebefach mit einer Kapazität von bis zu 150 Kg ermöglicht das Heben von SUV-Reifen, mit oder ohne Felgen. Die kippbaren Gabeln senken sich bis zum Boden ab, um das direkte Laden von Wagen zu erleichtern.

- Greifhöhe von bis zu 5 mt
- Motorisiertes Hebefach mit einer Kapazität bis zu 150 kg
- Kompatibel mit SUV-Reifen bis zu 800 mm Durchmesser
- Kompaktes Design, ideal für enge Räume

Spezifikationen



	METRISCH	US
A Standhöhe angehoben	3000 mm	9 ft 11 in
B Greifhöhe	5000 mm	16 ft 4 in
C Höhe Hubgerüst eingefahren	1515 mm	59.4 in
D Gesamtlänge	2275 mm (offene Gabeln) 1778 mm (geschlossene Gabeln)	89.5 in 70 in
E Höhe mit abgesenktem Reifenfach	1665 mm	65.5 in
F Höhe mit erhöhtem Reifenfach	1914 mm	75.3 in
G Gesamtbreite	808 mm	31.8 in
H Einstiegsstufe	394 mm	15.5 in
I Kapazität des Reifenfachs	150 Kg	330 lbs
J Breite des Reifenfachs	400mm	15,74 in
Kapazität des Bedienerbereiches	130 Kg	286 lbs
Eigengewicht (CE)	820 Kg	1807 lbs
Anzahl der Bediener	1	1
Fahrtgeschwindigkeit (abgesenkt)	5 Km /h	3.1 mph
Fahrtgeschwindigkeit (angehoben)	1.2 Km /h	0.74 mph
Hub- und Senkgeschwindigkeit	18/14 sec	18/14 sec
Wenderadius innen	Null	Null
Wenderadius außen	1600 mm	5.11 in
Maximale Steigfähigkeit (angehoben)	T.L. 2° TLP 1.5°	T.L. 2° TLP 1.5°
Netzspannung	110/220 V 24 Vcc	110/220 V 24 Vcc
Batterien	n°4 - 6V 245Ah@20h	n°4 - 6V 245Ah@20h