



TT0450-M-BM BedMover M010

Krankenhäuser und Pflegeeinrichtungen benötigen Effizienz, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit beim Transport von Patienten. Der BedMover ist die perfekte Lösung für den mühelosen Transport von Krankenhausbetten, die körperliche Belastung des Personals zu reduzieren und gleichzeitig maximalen Patientenkomfort zu gewährleisten.

Dieses innovative, elektrisch angetriebene Transportsystem wird mit zwei stabilen Greifern sicher am Bettrahmen befestigt. Einmal angeschlossen, kann der Bediener die abnehmbare Steuereinheit am Kopfende des Bettes platzieren, was eine intuitive und präzise Steuerung der Bewegung ermöglicht. Reibungslose Beschleunigung und reaktionsschnelle Lenkung machen das Manövrieren durch die Krankenhaushänge einfacher als je zuvor.

Der BedMover wird von einem zuverlässigen LiFePO₄-Akku angetrieben, der für eine lange Lebensdauer sorgt, ohne dass er häufig aufgeladen werden muss. Die Batterie ist austauschbar, um einen 24/7 Betrieb zu ermöglichen. Durch sein intuitives Design ist er auch für Einsteiger einfach zu bedienen, und sein eingebautes Notbremssystem erhöht die Sicherheit, das bei Bedarf sofortige Bremskraft liefert.

Für noch mehr Komfort kann ein optionaler Skateboard-Aufsatz an das Kopfteil angeschlossen werden, der es dem Bediener ermöglicht, aufzu-

stehen und mitfahren können, anstatt hinter dem Bett herzulaufen.

Diese Funktion ermöglicht einen schnelleren Patiententransport und reduziert die Belastung des medizinischen Personals und verbessert Effizienz des gesamten Arbeitsablaufs.

Mit einer Kapazität für den Transport von Lasten von bis zu 450 Kilogramm ist der BedMover ein entscheidender Faktor für Krankenhäuser, Kliniken und Pflegeeinrichtungen, die ihre Mobilität optimieren, die Sicherheit erhöhen und die körperlichen Anforderungen an ihr Personal reduzieren möchten. Zuverlässig, einfach zu bedienen und mit Blick auf den Komfort von Patient und Bediener, ist der BedMover die intelligente Wahl für moderne Umgebungen im Gesundheitswesen.

Möchten Sie die Effizienz des Krankenhauses verbessern und gleichzeitig die Sicherheit und den Komfort des Transports gewährleisten? Der BedMover ist hier, um zu helfen.

SERIENMÄSSIGE / OPTIONALE AUSSTATTUNG

STANDARD

Standard:

- Fahrgeschwindigkeit 5,8 km/h (3,6 mph)
- Automatische Feststellbremse
- Aktives Bremsen
- Wandschutzrollen
- Greifer mit Sicherheitsschnellverschluss
- Zündschlüssel
- Nicht markierende Antriebsrad
- LiFePO₄-Batterie 24V, 40Ah
- Sicherheitsschalter an Deichselkopf und Steuereinheit
- Hochpräzise digitale Batterieanzeige
- Ergonomische Joystick-Lenkung
- Geräuscharmer Motor und Spindelsystem

OPTIONAL

- Stabiles Skateboard mit praktischer Kupplung
- Doppelte Lenkrollen für zusätzliche Stabilität
- Zusätzliche Batterie



EIGENSCHAFTEN

Rahmen:

- Die Metallkomponenten sind aus aus doppelt beschichtetem Stahl;
- Robuste Metallabdeckung schützt Antriebssystem und Komponenten;
- Die Deichsel kann so eingestellt werden eine bequeme Gehposition hinter dem Schlepper, wenn er nicht an einem Bett befestigt ist.



Bremssystem:

- Aktives Bremsen durch Umkehren des Joysticks (Drive Control Lever);
- Sanftes Bremsen durch Loslassen des Joysticks (Drive Control Lever);
- Sofortige Vollbremsung durch Drücken des Notausschalters.

Akku:

- 40Ah LiFePO₄-Batterie mit integriertem Batterie-Management-System;
- Präzise Batterieanzeige und optimale Betriebszeit;
- Schnellwechsel-Akku-Wechselsystem.

Externes Ladegerät:

- Optimierter Ladevorgang für maximale Energieeffizienz und geringere Energiekosten;
- Hohe Leistung: optimale Nutzung der Batteriekapazität;
- Einfacher Steckeranschluss und schnelles Laden.
Input: 100-240Vac. Ausgang: 25,6V, 10A.

Bedienelemente und Display:

- Mehrere Steuerschalter sind auf der Antriebseinheit gruppiert;
- Sicherheitsschalter an der Oberseite der Antriebseinheit und am Deichselkopf für optimale Patientensicherheit;
- Zuverlässige und präzise Batterieanzeige.



TECHNICAL DATA TTO450-M-BM M010

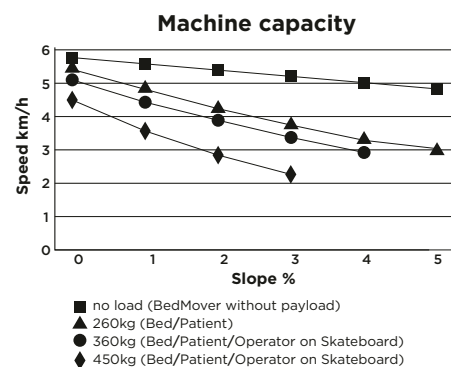
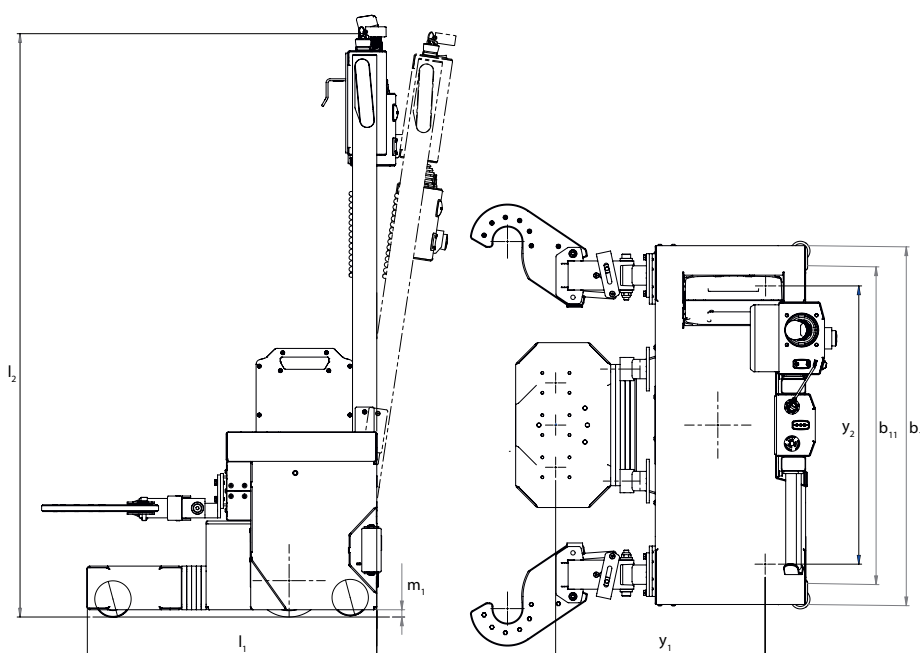
According to VDI 2198 in Metric units.

Characteristics	1.1	Manufacturer		Movexx International B.V.
	1.2	Manufacturer's type designation		TTO450-M-BM
	1.3	Drive		Electric with LiFePO ₄ battery
	1.4	Operator type		Pedestrian
	1.5	Rated capacity/rated load	Q [t]	0.45
	1.7	Rated drawbar pull	F [N]	136
	1.9	Wheelbase	y [mm]	432
wt	2.1	Weight incl. battery		kg 100
Tyres/Chassis	3.1	Tyres	front/rear	PU/Solid Rubber Non-Marking
	3.2	Tyres size	front	mm 75
	3.3	Tyres size	rear	mm 150
	3.4	Auxiliary wheel size		mm 75
	3.5	Wheels, number (x = driven)	front/rear	1/x1
	3.6	Tread	front/rear	b ₁₀ /b ₁₁ [mm] -/574
Dimensions	4.9	Tiller height	min-max	h ₁₄ [mm] 1200
	4.15	Fork height	lowest/highest (stroke)	h ₁₃ [mm] 231/617(386)
	4.19	Overall length		l ₁ [mm] 600
	4.21	Overall width		b ₁ [mm] 740
	4.31	Ground clearance	front of machine	m ₁ [mm] 15
	4.32	Ground clearance	center of wheel base	m ₂ [mm] 15
Performance	5.1	Travel speeds forwards	with/without load	km/h 4.5 / 5.8
	5.1.1	Travel speed backwards	with/without load	km/h 4.5 / 5.8
	5.5	Max drawbar pull (S2 = 60 min)	with/without load	N 136
	5.6	Max drawbar pull (S2 = 5 min)	with/without load	N 273
	5.8	Maximum slope (0,2 min)	with/without load	% 3.0 / 5.0
	5.10	Service brake		Electromagnetic
Drive	6.1	Drive motor output (S2 = 60 min)		kW 130
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah 24/40
	6.5	Battery weight +/- 5%		kg 8.5
Other	8.1	Type of drive unit		DC
	10.7	Sound level at operator's ear		dB(A) <65

* The maximum payload is affected by the type of slope, operating time and floor type. See the graphic below for an indication of the allowable slope to load ratio (depending on slope surface/wheel type/machine weight).

** The maximum load [N] is determined by the engine power of the machine but is affected by the type of wheels of the machine and of the towed load, the type of surface and the drivable weight of the machine.

*** All values in this table have a tolerance of +/- 5%.



TECHNICAL DATA TTO450-M-BM M010

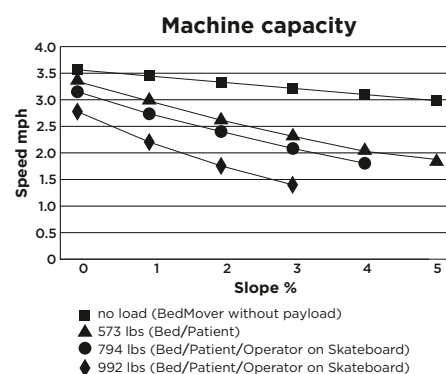
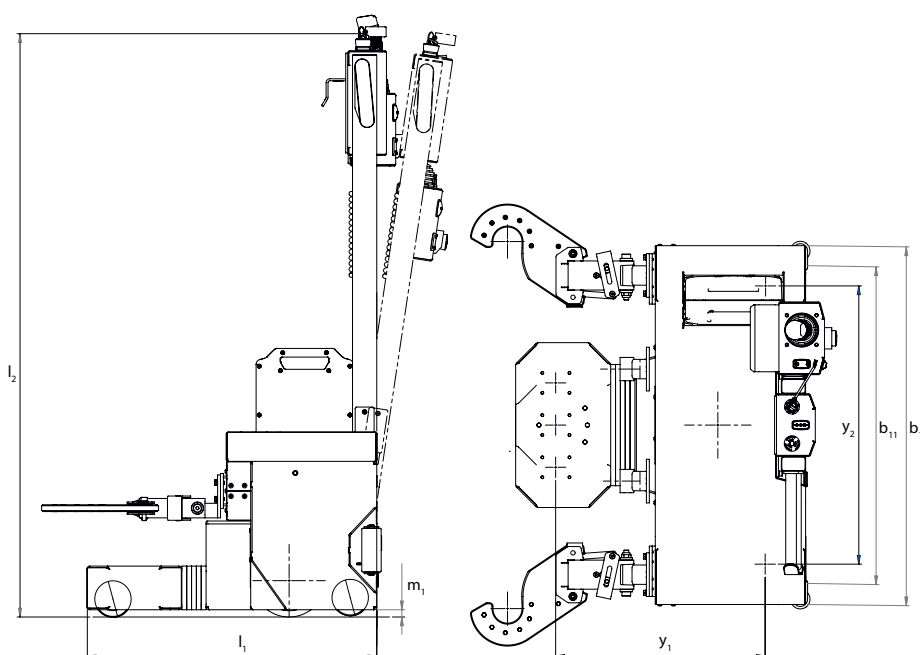
According to VDI 2198 in Imperial units.

Characteristics	1.1	Manufacturer		Movexx International B.V.
	1.2	Manufacturer's type designation		TTO450-M-BM
	1.3	Drive		Electric with LiFePO ₄ battery
	1.4	Operator type		Pedestrian
	1.5	Rated capacity/rated load	Q [tn(US)]	0.5
	1.7	Rated drawbar pull	F [lbf]	30.6
	1.9	Wheelbase	y [in]	17
wt	2.1	Weight incl. battery		lb 220
Tyres/Chassis	3.1	Tyres	front/rear	PU/Solid Rubber Non-Marking
	3.2	Tyres size	front	in 3
	3.3	Tyres size	rear	in 5.9
	3.4	Auxiliary wheel size		in 3
	3.5	Wheels, number (x = driven)	front/rear	1/x1
	3.6	Tread	front/rear	b ₁₀ /b ₁₁ [in] -/22.5
Dimensions	4.9	Tiller height	min-max	h ₁₄ [in] 1200
	4.15	Fork height	lowest/highest, (stroke)	h ₁₃ [in] 9.1/24.3 (15.2)
	4.19	Overall length		l ₁ [in] 23.5
	4.21	Overall width		b ₁ [in] 29.1
	4.31	Ground clearance	front of machine	m ₁ [in] 0.6
	4.32	Ground clearance	center of wheel base	m ₂ [in] 0.6
Performance	5.1	Travel speeds forwards	with/without load	mph 2.8/3.6
	5.1.1	Travel speed backwards	with/without load	mph 2.8/3.6
	5.5	Max drawbar pull (S2 = 60 min)	with/without load	lbf 30.6
	5.6	Max drawbar pull (S2 = 5 min)	with/without load	lbf 61.4
	5.8	Maximum slope (0.2 min)	with/without load	% 3.0/5.0
	5.10	Service brake		Electromagnetic
Drive	6.1	Drive motor output (S2 = 60 min)		hp 130
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah 24/40
	6.5	Battery weight +/- 5%		lb 18.5
Other	8.1	Type of drive unit		DC
	10.7	Sound level at operator's ear		dB(A) <65

* The maximum payload is affected by the type of slope, operating time and floor type. See the graphic below for an indication of the allowable slope to load ratio (depending on slope surface/wheel type/machine weight).

** The maximum load [lbf] is determined by the engine power of the machine but is affected by the type of wheels of the machine and of the towed load, the type of surface and the drivable weight of the machine.

*** All values in this table have a tolerance of +/- 5%.





Movexx International BV. reserves the right to make adjustments to this publication at any time, without notice or obligation. Data in this publication are for reference use only. It is the responsibility of the reader of this information to verify any and all information presented herein. All Images of products shown in this document are indicative only. The actual products may differ from the displayed image. No rights can therefore be derived from the images shown. For more information contact us at info@movexx.com.

movexx
smart electric tugs

Generatorstraat 17-19
3903 LH Veenendaal
The Netherlands

T +31 (0)318 51 99 00
E info@movexx.com
I www.movexx.com